

# 令和2年度（2020年度） 学習の手引き（シラバス）

長野県岡谷工業高等学校

教科	工業	科目	実習	単位数	3	学年	3	科	電子機械科
----	----	----	----	-----	---	----	---	---	-------

## 1、科目の目標

工業の各専門分野に関する基礎的な技術を実際の作業を通して、総合的に習得させ、技術革新に主体的に対応できる能力と態度を育てる。また、継続性のある学習項目では応用力を養う。

## 2、使用教科書・副教材

3次元CAD：「習うより慣れる3次元CAD解説書」

## 3、学習の計画

		学習の内容	考查範囲	予定時数
一学期	5月	シーケンス制御 フライス加工 CAD・CAE	考查は行 わない	クラスを6 つの班に 分け、各班 で左記の 分野を学 習する。  3×5～ 6週 ×6分野
	6月	電子回路 マイコン制御 CNC		
二学期	7月			
	8月			
	9月			
三学期	10月			
	11月			
	12月			
	1月			
	2月			
	3月			

## 4、評価の方法

主体的な言語活動	実習内容の説明や発問において、対話形式を大切に進める。
関心・意欲・態度	関心と意欲を持ち、実習に取り組んだかを総合的に判断する。
思考・判断・表現	論理的な記述によりレポートが提出されたか観察する。
観察・実験の技能	各テーマにおける製作物、課題の完成度や正確さを確認する。
知識・理解	幅広い知識と視野を持ち、工業の意義や役割を理解しているか確認する。

## 5、学習にあたっての注意とアドバイス

- ・ 指導に当たり生徒の作業にふさわしい服装の徹底に留意し、事故防止に努める。
- ・ 工業に関する実践的技術と知識を身につけさせるため、座学との関連を図り、効果的な学習の工夫をする。